

## **ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ ПОМОЛУ КОРМОВИХ МІКРОДОБАВОК КОМБІКОРМІВ**

**к. т. н., доцент Солон О.В.**

**Білецький О.Ю.**

На даному етапі розвиток переробної галузі сільського господарства тісно пов'язаний з пошуком і впровадженням перспективних технічних рішень, які дають можливість сконцентрувати та ефективно використовувати споживану енергію.

Одним з основних напрямків переробки сільськогосподарської продукції є її подрібнення. Подрібнення зернових інгредієнтів є однією з основних операцій приготування комбікормів. Від якості її виконання залежить ефективність використання комбікормів в цілому. Приготування комбікормів безпосередньо у господарствах дає змогу зменшити транспортні витрати, спростити технологічне обладнання, зменшити енергоємність процесу, внаслідок чого можна істотно знизити собівартість комбікормів так і виробленої з їхнім використанням тваринницької продукції. В основу розробки технології поставлено завдання удосконалити лінію по виробництву комбікормів та білково-вітамінно-мінеральних добавок з забезпеченням зниження питомих - матеріаломісткості та витрат праці і можливістю одночасного виготовлення не менше двох рецептів комбікормів.

Поставлена задача вирішується тим, що лінія по виробництву комбікорму, до складу якої входять навантажувач сировини, дробарка, норія, розподільний шнек з засувками та витратні бункери, яка відрізняється тим, що містить не менше одного вагового дозатора, який забезпечує вивантаження компонентів сировини в двох протилежних напрямках установлений з можливістю пересування вздовж витратних бункерів та змішувачі компонентів сировини на два більше ніж вагових дозаторів.

Лінія по виробництву комбікормів складається з навантажувача зерна на дробаркового бункеру дробарки бункерів кожен з яких має вивантажувальний шнек пересувний ваговий дозатор завантажувальні шнеки змішувачів вивантажувальних шнеків

В даній лінії використовують дробарку, але дробильно-подрібнююче устаткування яке є недостатньо ефективним, внаслідок значного зношування робочих органів (у молоткових, роторних дробарках), низької питомої продуктивності (у кулькових і струменевих млинах), порівняно високих енерговитрат на привід та інших факторів. Прогресивним типом подрібнювачів є вібраційні млини, вони мають високу продуктивність, малі енерговитрати і широкі технологічні можливості. Установки що виконують дроблення в умовах вібраційного технологічного поля, здебільшого застосовують для само подрібнення крупно кускових матеріалів, дрібного дроблення та помолу. Процес вібраційного дроблення здійснюється за рахунок удару і стирання оброблюваного матеріалу при взаємодії його частинок між собою та з поверхнею робочого тіла.

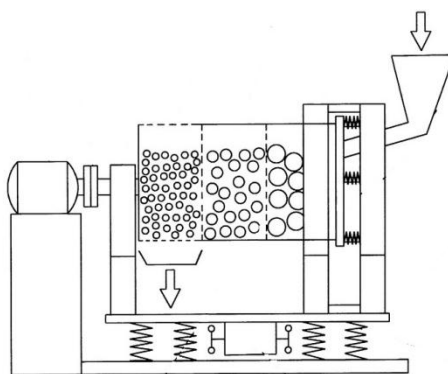


Рис.1 Вібраційний млин

### Список літератури:

1. Корчемний М., Федорейко В., Щербань В. Енергозбереження в агропромисловому комплексі. - Тернопіль. 2001. - 975 с.
2. Корилкевич І. Нове обладнання для виробництва комбікормів ОВК – 2 «КОМБІ» //Техніка АПК 2003 .

«Перспективи розвитку техніки АПК»: матеріали VIII студентської науково-технічної конференції факультету механізації сільського господарства, м. Вінниця, 19 березня 2015 р.: - Вінниця: Вид-во ВНАУ, 2015. – 141 с.